

**ANB**

Česká svářečská společnost ANB
Czech Welding Society ANB
Velflíkova 1428/4, 160 00 Praha 6



CERT. 021/4
EWF Welders
Cert. system

Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED)
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



EN ISO 9606-1 135 P BW FM3 S s12,0 PF ss nb

- 1 Označení: **EN ISO 9606-1 135 P BW FM3 S s12,0 PF ss nb**
- 2
- 3 Postup svařování pWPS: **11/084/135-90**
- 4 Číslo dokladu: **11/144880**
- 5 Jméno svářeče: **VESELÝ Roman**
- 6 Průkaz (ID svářeče): **1927838**
- 7 Druh průkazu: **Občanský průkaz**
- 8 Datum a místo narození: **24.05.1967, Prostějov**
- 9 Zaměstnavatel: **AQUA-STYL spol. s r.o.**
- 10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018, PED 2014/68/EU**
- 11 Odborné znalosti: **vyhověl**

Zkuš. org.:
Ing. Zdeněk Balej
TESYDO, s.r.o.
Číslo zkoušky: 11-084/04056



	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
12 Metoda svařování EN ISO 4063:	135-D	135,138;-D,G,S,P
13 Druh proudu a polarita	DC/+	bez omezení
14 Plech nebo trubka:	P	P, T D≥500
15 Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ne	BW
16 Skupina(y) materiálu:	6	-
17 Typ příd. mater./označení:	S	S, M
18 Skupina přídatného materiálu:	FM3	FM1,FM2,FM3
19 Ochranné plyny:	EN ISO 14175: M21	bez omezení
20 Pomocné materiály:		bez omezení
21 Tloušťka zkušebního kusu (mm):	12,0	≥ 3,0
22 Vnější průměr trubky (mm):		≥500
23 Poloha svařování:	PF	PA,PF; rot. T D≥75: PA
24 Ostatní detaily svaru:	ss, nb	ss-nb,mb,gb,fb; bs
25 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

27 Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28 Vizuální kontrola	X	-
29 Zkouška prozářením	X	-
30 Ultrazvuková zkouška	-	X
31 Zkouška makrostruktury	-	X
32 Zkouška rozlomením	X	-
33 Zkouška ohybem	-	X
34 Zkouška tahem	-	X
35 Doplňkové zkoušky *)	-	X

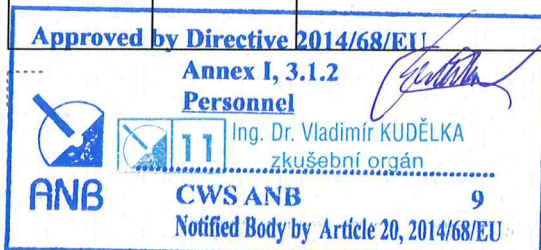
Datum zkoušky: 27.04.2018
Platné do: 27.04.2021
Den vydání: 09.05.2018
Schválil: Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným dozorem pro dalších 6 měsíců



36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul



Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
27.10.18		Ing. Roman VYKOPAL
27.4.19		Ing. Roman VYKOPAL
27.10.19		Ing. Roman VYKOPAL
27.4.20		Ing. Roman VYKOPAL