



## CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



1

2 Označení: **EN ISO 9606-1 135 T FW FM3 S t6,0 D48,3 PH ml**

3 Postup svařování pWPS: **11/084/135-100**  
4 Číslo dokladu: **11/156308**  
5 Jméno svářeče: **SILNÝ Alois**  
6 Průkaz (ID svářeče): **1058750**  
7 Druh průkazu: **Občanský průkaz**  
8 Datum a místo narození: **24.02.1955, Prostějov**  
9 Zaměstnavatel: **AQUA -STYL spol. s r.o.**  
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**  
11 Odborné znalosti: **Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU**  
12 **vyhověl**

Zkuš. org.:  
Ing. Zdeněk Balej  
TESYDO, s.r.o.  
Číslo zkoušky: 11-084/04527



12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	135-D	135,138;-D,G,S,P
14 Druh proudu a polarita:	DC/+	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	T	T / P
16 Druh svaru / doplňkový svar:	FW	FW
17 Skupina(y) materiálu:	6	-
18 Typ příd. mater./označení:	S	S, M
19 Skupina přídavného materiálu:	FM3	FM1,FM2,FM3
20 Ochranné plyny:	EN ISO 14175: M21	bez omezení
21 Pomocné materiály:		bez omezení
22 Tloušťka zkušebního kusu (mm):	6,0	≥ 3,0
23 Vnější průměr trubky (mm):	48,3	≥ 25,0
24 Poloha svařování:	PH	PA,PB,PC,PD,PE,PF,PH
25 Ostatní detaily svaru:	ml	sl,ml
26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	-	X
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	X	-
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 22.11.2019

Platné do: 22.11.2022

Den vydání: 29.11.2019

Schválil: Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců



36 \*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul



Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul