

**ANB**

Česká svářečská společnost ANB  
Czech Welding Society ANB  
Velflíkova 1428/4, 160 00 Praha 6



CERT. 021/5  
EWF Welders  
Cert. System

Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED)  
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



1

**CERTIFIKÁT SVÁŘEČE**

2 Označení:

**EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s1 D12,0 H-L045 ss nb**

3 Postup svařování pWPS:

**11/084/141-74**

4 Číslo dokladu:

**11/156669**

5 Jméno svářeče:

**NĚMČÍK David**

6 Průkaz (ID svářeče):

**5403222**

7 Druh průkazu:

**Občanský průkaz**

8 Datum a místo narození:

**28.12.1998, Prostějov**

9 Zaměstnavatel:

**AQUA - STYL, spol. s r.o.**

10 Předpis / zkušební norma:

**ČSN EN ISO 9606-1:2018**

11 Odborné znalosti:

**Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU  
vyhověl**

Zkuš. org.:  
Ing. Zdeněk Balej  
TESYDO, s.r.o.

Číslo zkoušky: 11-084/04562



	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142,143,145
14 Druh proudu a polarita:	DC/-	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	T	T
16 Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ne	BW
17 Skupina(y) materiálů:	8	-
18 Typ příd. mater./označení:	S	S, nm
19 Skupina přídatného materiálu:	FM5	FM5
20 Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení
21 Pomocné materiály:		bez omezení
22 Tloušťka zkušebního kusu (mm):	1	1 až 3
23 Vnější průměr trubky (mm):	12,0	12,0 až 24,0
24 Poloha svařování:	H-L045	PA,PC,PE,PF,PH,H-L045
25 Ostatní detaily svaru:	ss, nb	ss-nb,mb,gb,fb; bs
26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

27 Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28 Vizualní kontrola	X	-
29 Zkouška prozářením	X	-
30 Ultrazvuková zkouška	-	X
31 Zkouška makrostruktury	-	X
32 Zkouška rozlomením	-	X
33 Zkouška ohybem	-	X
34 Zkouška tahem	-	X
35 Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 22.11.2019

Platné do: 22.11.2022

Den vydání: 17.12.2019

Schválil: Ing. Jan Opletal

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušební orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců



36 \*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
22.5.20		Ing. Roman VYKOPAL CZ EWE 15028

