



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



1

2 Označení: **EN ISO 9606-1 141 T FW FM5 S t2,0 D48,3 PH ml**

3 Postup svařování pWPS: **11/084/141-83**
4 Číslo dokladu: **11/154536**
5 Jméno svářeče: **NĚMČÍK David**
6 Průkaz (ID svářeče): **5403222**
7 Druh průkazu: **Občanský průkaz**
8 Datum a místo narození: **28.12.1998, Prostějov**
9 Zaměstnavatel: **AQUA - STYL, spol. s r.o.**
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**
11 Odborné znalosti: **Doc. EWF-647**
12 **vyhověl**

Zkuš. org.:
Ing. Zdeněk Balej
TESYDO, s.r.o.
Číslo zkoušky: 11-084/04442



12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142,143,145
14 Druh proudu a polarita:	DC/-	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	T	T / P
16 Druh svaru / doplňkový svar:	FW	FW
17 Skupina(y) materiálu:	8	-
18 Typ příd. mater./označení:	S	S, nm
19 Skupina předávného materiálu:	FM5	FM5
20 Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení
21 Pomocné materiály:		bez omezení
22 Tloušťka zkušebního kusu (mm):	2,0	2,0 až 4,0
23 Vnější průměr trubky (mm):	48,3	≥ 25,0
24 Poloha svařování:	PH	PA,PB,PC,PD,PE,PF,PH
25 Ostatní detaily svaru:	ml	sl,ml
26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	-	X
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	X	-
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 06.09.2019

Platné do: 06.09.2022

Den vydání: 11.09.2019

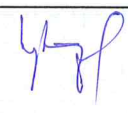
Schválil: Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsících



36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
27.3.20		Ing. Roman VYKOPAL CZ EWE 15028