

ITALINOX S.R.O.
 ZDEBRADSKA 58/59
 25101 RICANY - JAZLOVICE
 Czech Republic

Consegna:
 Delivery:
 (41549)
 ITALINOX S.R.O.
 ZDEBRADSKA 58/59
 25101 RICANY - JAZLOVICE
 Czech Republic

D.D.T. - DELIVERY NOTE

20029442 - 01/06/2020

Riferimenti Normativi Tubi - Hollow Sections Standard: EN10217-7 / TC1-ISO1127 D3/T3 DELIVERY CONDITIONS = W0 WELDING FACTOR V=1 * D = Direction : LT ** P = Position : WIM

Tubi Saldati Longitudinalmente Longitudinal Welded Tubes										Composizione Chimica Chemical Composition (LADLE)										CAPABLE TO MEET INTERGRANULAR CORROSION TEST (ACCORDING TO EN ISO 3651-2)										Proprietà Meccaniche e Tecnicologiche Mechanical and Technical Properties (EN ISO 6892-1) (T = 23°)																									
Dim.		Sp. L		Th.		Acciaio Steel		Fin.		Lotto		Peso Tot. WGT (m) (kg)		Colata Heat		%C		%Si		%Mn		%P		%S		%Nb		%V		%Al		%Ti		%Cr		%Ni		%Mo		%Cu		%N		D* P**		R _{e0.2}		R _m		A		A80		Durezza Hardness HRB	

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER 2020-OIP-705 19/05/2020												ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER SE - 20021357												FATTURA - INVOICE											
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

D.38	2,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN04974475	366,00	619	01/458543	0,024	0,340	1,760	0,033	0,001	18,100	8,080	0,360	0,067	L	M	309	374	639	49,9	83
------	------	------	---------------	----	------------	--------	-----	-----------	-------	-------	-------	-------	-------	--------	-------	-------	-------	---	---	-----	-----	-----	------	----

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER 2020-OIP-703 19/05/2020												ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER SE - 20021361												FATTURA - INVOICE											
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

D.159	2,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN04975375	60,00	434	02/012111	0,025	0,410	1,410	0,033	0,003	18,060	8,040		0,072	L	M	397	429	661	62,9	84
D.30	2,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN04913820	366,00	470	02/433440	0,025	0,410	1,420	0,039	0,003	18,110	8,000		0,072	L	M	307	353	656	51,0	84
D.84	2,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN04944139	198,00	766	02/949088	0,024	0,360	1,510	0,037	0,005	18,280	8,050		0,065	L	M	286	333	624	50,0	81
D.80	3,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN04889849	144,00	773	01/535182	0,024	0,350	1,700	0,028	0,001	18,090	8,110	0,320	0,061	L	M	307	360	649	47,5	85

Controllo visivo e dimensionale: Visual and dimensional control:	esito positivo OK	Prova di schiacciamento o prova di espansione: Flattening test or drift expanding test:	(EN ISO 8492 / 8493) esito positivo OK	Prova di tenuta: Leak tightness test:	(EN ISO 10893-1) esito positivo OK	Certifichiamo che il prodotto fornito è conforme ai requisiti dell'ordine We certify that material supplied complies with the requirements agreed on order
Verifica antimescolamento: Anti-mixing test :	esito positivo OK			P.N.D.: correnti indotte sulla saldatura: NDT: Eddy Current test on the weld:	(EN ISO 10893-2) esito positivo OK	
Certificazioni / Certifications : UNI EN 9001:2015 Dir. PED 2014/68/UE Annex1, Paragraph 4.3 Num. Cert. TUV: PED-0948-QS4.3-420-17 Rev.01	Qualifiche / Qualifications: WPQR : EN ISO 15614-11 WLD : EN ISO 14732 operator qualified NDT : Operator qualified according to ISO 9712 level 2	Marking: P.T.-Ø-th.-steel type-en standard-heat n° Steel making process :AOD	Padana Tubi & Profili Acciaio S.p.A. Ing. Stefano Passera Controllo Qualità / Quality Department			

06.16

21.1703

VO-0585 ITALINOX

Tn 84x2

1.4307