PADANA TUBI
& PROFILATI ACCIAIO S.P.A.
Via Portamurata, 8/A
42016 GUASTALLA (RE) − ITALIA
Tel. + + 39 522 83.65.55 (r.a.)
Fax + + 39 522 83.65.72 − 83.65.73
Cod. Fis. e P. IVA IT00323370353

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITA' CERTIFICATO SECONDO **UNI EN ISO 9001**

TIPO DOCUMENTO − TYPE DOCUMENT (EN10204)

Certificato di Controllo 3.1
Inspection Certificate 3.1
Nr. : 20032050

Data − Date
23/04/2020

Country of Production: Italy
Coils Origin: EU Country

NEREZOVE'MATERIALY S.R.O. (22951)
PRUMYSLOVA 1510
68601 UHERSKE HRADISTE
Czech Republic

Consegna: Delivery:
NEREZOVE MATERIALY S.R.O. (45917)
PRUMYSLOVA 1510
68606 UHERSKE HRADISTE
Czech Republic

D.D.T. − DELIVERY NOTE
20022053 − 23/04/2020

Riferimenti Normativi Tubi − Hollow Sections Standard: EN10217−7 / TC1−ISO1127 D3/T3 DELIVERY CONDITIONS = W0 WELDING FACTOR V=1 * D = Direction : L/T ** P = Position : W/M

Tubi Saldati Longitudinalmente Longitudinal Welded Tubes									**Composizione Chimica** Chemical Composition (LADLE)											CAPABLE TO MEET INTERGRANULAR CORROSION TEST (ACCORDING TO EN ISO 3651−2)		**Proprietà Meccaniche e Tecnologiche** Mechanical and Technical Properties (EN ISO 6892−1) (T = 23°)							
Dim. (mm)	Sp. Th. (mm)	L (mm)	Acciaio Steel	Fin.	Lotto	MT Tot. (m)	Peso WGT (kg)	Colata Heat	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Nb	%V	%Al	%Ti	%Cr	%Ni	%Mo	%Cu	%N	D*	P**	$R_{p0,2}$ MPa	$R_{p1,0}$ MPa	Rm MPa	A %	A80 %	Durezza Hardness HRB
D.33,7	**3,00**	6000	**1.4301/1.4307**	SP TN04921546		365,00	797	**01/455960**	0,028	0,340	1,660	0,031	0,001					18,050	8,030	0,320		0,068	L	M	312	380	636		49,3	84
D.133	**3,00**	6000	**1.4301/1.4307**	SP TN04785417		60,00	537	**01/534637**	0,028	0,300	1,700	0,029	0,001					18,090	8,110	0,300		0,070	L	M	372	412	674	59,9		

ORDINE CLIENTE − CUSTOMER ORDER
OV−837/2020 02/04/2020

ORDINE PADANA TUBI − P.T. ORDER
SE − 20015346

FATTURA − INVOICE
− −

Controllo visivo e dimensionale: **esito positivo**
Visual and dimensional control: **OK**

Verifica antimescolamento: **esito positivo**
Anti−mixing test : **OK**

(EN ISO 8492 / 8493)
Prova di schiacciamento o prova di espansione : **esito positivo**
Flattening test or drift expanding test: **OK**

(EN ISO 10893−1)
Prova di tenuta: **esito positivo**
Leak tightness test: **OK**

(EN ISO 10893−2)
P.N.D.: correnti indotte sulla saldatura: **esito positivo**
NDT: Eddy Current test on the weld: **OK**

Certifichiamo che il prodotto fornito è conforme ai requisiti dell'ordine

We certify that material supplied complies with the requirements agreed on order

Certificazioni / Certifications :
UNI EN 9001:2015
Dir. PED 2014/68/UE Annex1, Paragraph 4.3
Num. Cert. TUV: PED−0948−QS4.3−420−17 Rev.01

Qualifiche / Qualifications:
WPQR : EN ISO 15614−11
WLD : EN ISO 14732 operator qualified
NDT : Operator qualified according to ISO 9712 level 2

Marking: **P.T.−Ø−th.−steel type−en standard−heat n°**
Steel making process :**AOD**

Padana Tubi & Profilati Acciaio S.p.A.
Ing. Stefano Passera
Controllo Qualità / Quality Department