



## CERTIFIKÁT SVÁŘEČE

2 Označení: EN ISO 9606-1 141 T FW FM5 S t1,5 D48,3 PH ml



3 Postup svařování pWPS: 11/084/141-84  
4 Číslo dokladu: 11/150334  
5 Jméno svářeče: TOMEČEK Martin  
6 Průkaz (ID svářeče): 2156242  
7 Druh průkazu: Občanský průkaz  
8 Datum a místo narození: 10.11.1970, Olomouc  
9 Zaměstnavatel: AQUA-STYL spol. s r.o.  
10 Předpis / zkušební norma: ČSN EN ISO 9606-1:2018  
Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU  
11 Odborné znalosti: vyhověl

Zkuš. org.:  
Ing. Zdeněk Balej  
TESYDO, s.r.o.  
Číslo zkoušky: 11-084/04253



12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142,143,145
14 Druh proudu a polarita:	DC/-	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	T	T / P
16 Druh svaru / doplňkový svar:	FW	FW
17 Skupina(y) materiálu:	8	-
18 Typ příd. mater./označení:	S	S, nm
19 Skupina přídatného materiálu:	FM5	FM5
20 Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení
21 Pomocné materiály:		bez omezení
22 Tloušťka zkušebního kusu (mm):	1,5	1,5 až 3,0
23 Vnější průměr trubky (mm):	48,3	≥ 25,0
24 Poloha svařování:	PH	PA,PB,PC,PD,PE,PF,PH
25 Ostatní detaily svaru:	ml	sl,ml
26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	-	X
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	X	-
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 22.03.2019

Platné do: 22.03.2022

Den vydání: 01.04.2019

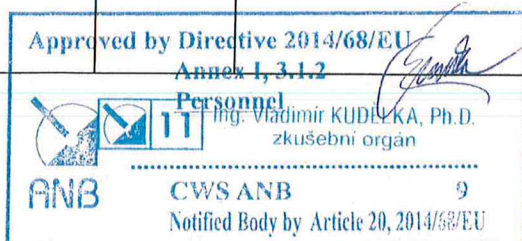
Schválil: Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným dozorem pro dalších 6 měsíců



36 \*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul



Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
22.9.19		Ing. Roman VYKOPAL
22.3.20		Ing. Roman VYKOPAL
		CZ EWE 15028