

Abnahmeprüfzeugnis gemäss EN 10204:05 - 3.1 Nr. 2018-1-2095.024  
Inspection Certificate № according EN 10204:05 - 3.1Ausstellungsdatum: 16.08.2018  
Date of issueBesteller/Empfänger: Italinox s.r.o.  
Purchaser/ConsigneeIhre Auftrags - Nr.: 2017-OIP-1318  
Your order-no.Rechnungs - Nr.: 2018-1-2095  
Invoice-no.Prüfgrundlagen/Anforderungen:  
Requirements  
ASTM A351/A351M: last Ed.; ISO 4144Stahlbezeichnung: 304  
Steel designation  
Stahlherstellungsverfahren: E  
Steelmaking process  
Lief.-Zustand: +AT  
Product delivery condition

## Kennzeichnung

Marking of the product

Herstellerzeichen:   
Brand of the manufacturerZeichen Werksachverständiger:  
Inspectors stampIhre Artikelnummer:  
Customer Article No

Pos.Nr.	Stückzahl	Bezeichnung/Abmessung	Schmelze Nr.	Code Nr.
Pos.	Number of pieces	Designation of article/ Dimension	Heat no.	Code no.
0024	100	Union flat BW/BW 1" ISO 4144	8A1643	

## Chem. Zusammensetzung (Schmelzanalyse)

Chemical composition (Heat analysis)

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	Ni%	Al%	Ti%	N%	Cu%	V%	Nb%
0,029	0,89	1,05	0,03	0,003	18,16		8,07						

## Prüfverfahren/ Method of tests

Zugversuch/ Tensile test: DIN EN ISO 6892-1:2009; Probenform Anhang D, Ø10mm, Lo=5do / ASTM A370 Lo=4do  
 Kerbschlagbiegeversuch/ Charpy impact test: DIN EN ISO 148-1:2011, V Charpy-Probe 10x10x55 mm / ASTM A370  
 Härteprüfung nach Brinell/ Brinell hardness test: DIN EN 10003-1:94; HBW 2,5:187,5 / ASTM A370  
 Prüftemperatur/ Test temperature: RT °C

Probenrichtung Direction of the test piece: "t"	Streckgrenze Yield strength		Zugfestigkeit Tensile strength R <sub>m</sub> [MPa]	Dehnung after fracture A [%]	Einschnürung Reduction of area Z [%]	Schlagarbeit Energy of impact [J]				Härte Hardness HBW
	Probe-Nr. Test No	R <sub>p1,0%</sub> [MPa]	R <sub>p0,2%/R<sub>eH</sub></sub> [MPa]			1	2	3	Σ/3	
	1		262	573	46					

## Andere Prüfungen am Erzeugnis/ Other product tests:

- Maß- und Sichtprüfung/ Dimension und Surface Inspection: bestanden / passed
- DIN EN ISO 3651-2 / ASTM A262 E-93 - Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion/  
Determination of resistance to intergranular corrosion of stainless steels: bestanden / passed
- Test auf Werkstoffverwechslung/ PMI-Test (Positive Material Identification): bestanden / passed
- Zerstörungsfreie Prüfungen/ Non-destructive testing: -
- Material ohne radioaktive Kontaminierung / Material without radioactive contamination

Produktionsstätte: VR China

Place of production: P. R. o. China

Die gestellten Anforderungen sind erfüllt. Aussteller: QS Abteilung Euroflansch Der Werksachverständige: A.Batschkowski  
 The requirements are fulfilled Originator of the document Works Inspector

Überprüft nach AD2000 - Merkblatt W0/ TRD100 durch den TÜV Nord mit Verzicht auf Gegenzeichnung. Zertifiziert nach Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU Anhang I, Kap. 4.3 durch die TÜV CERT - Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD Gruppe, benannte Stelle, Kenn-Nr. 0045.

Approved acc. to AD2000 - Merkblatt W0/ TRD100 by TÜV Nord with renounce of countersignment. Certified acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, 4.3 by TÜV CERT - Certification body for pressure equipment of the TÜV NORD GRUPPE, notified body, reg.-no. 0045.

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist gemäß DIN EN 10204 auch ohne Unterschrift gültig.

This certificate has been generated by data system and need not to be signed for validity according to DIN EN 10204.

