

ITALINOX S.R.O. ZDEBRADSKA 58/59 25101 RÍCANÝ - JAZLOVCE Czech Republic	Consegna: Delivery: (41549)	D.D.T. - DELIVERY NOTE 20024960 - 08/05/2020	
		(41549)	

Riferimenti Normativi Tubi - Hollow Sections Standard: EN10217-7 / TC1-ISO1127 D3/T3 DELIVERY CONDITIONS = W0 WELDING FACTOR V=1 * D = Direction : L/T ** P = Position : W/M

Tubi Saldati Longitudinalmente Longitudinal Welded Tubes					Proprietà Meccaniche e Tecnicologiche Mechanical and Technical Properties (EN ISO 6892-1) (T = 23°)																			
Dim.		Sp.	L	Acciaio Steel	Fin.	Lotto	MT	Peso WGT	Colata Heat	CAPABLE TO MEET INTERGRANULAR CORROSION TEST (ACCORDING TO EN ISO 3651-2)							Trazione / Tensile Test					Durezza Hardness	HRB	
(mm)		(mm)	(mm)	(mm)			(m)	(kg)														MPa		%
Composizione Chimica Chemical Composition (LADLE)																								
%C										%Si	%Mn	%P	%S	%Nb	%V	%Al	%Ti	%Cr	%Ni	%Mo	%Cu	%N		

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER 2020-OIP-617 24/04/2020											
FATTURA - INVOICE											

D.38	2,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN04974485	366,00	615	01/458647	0,024	0,330	1,710	0,032	0,001	18,020	8,110	0,370	0,066	L	M	310	384	648	50,6	80
------	------	------	---------------	----	------------	--------	-----	-----------	-------	-------	-------	-------	-------	--------	-------	-------	-------	---	---	-----	-----	-----	------	----

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER 2020-oip-655 05/05/2020											
FATTURA - INVOICE											

D.88,9	2,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN04966518	144,00	587	04/17222	0,022	0,380	1,600	0,034	0,001	18,200	8,000		0,055	L	M	465	531	719	42,5	
D.88,9	2,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN04966525	144,00	590	04/17222	0,022	0,380	1,600	0,034	0,001	18,200	8,000		0,055	L	M	465	531	719	42,5	
D.42,4	2,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN04962489	366,00	690	02/505440	0,025	0,420	1,420	0,033	0,003	18,070	8,020		0,077	L	M	306	354	649	51,0	84
D.159	2,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN04975770	60,00	433	02/012111	0,025	0,410	1,410	0,033	0,003	18,060	8,040		0,072	L	M	398	430	659	57,7	
D.33,7	3,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN04964892	366,00	800	01/100304	0,022	0,340	1,700	0,032	0,001	18,100	8,040	0,030	0,058	L	M	300	433	739	41,1	
D.159	3,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN04977033	60,00	560	04/18270	0,022	0,410	1,530	0,035	0,001	18,100	8,000		0,070	L	M	396	429	651	63,3	

Controllo visivo e dimensionale: Visual and dimensional control: esito positivo OK	Prova di schiacciamento o prova di espansione: Flattening test or drift expanding test: esito positivo OK	Prova di tenuta: Leak tightness test: P.N.D.: correnti indotte sulla saldatura: NDT: Eddy Current test on the weld: esito positivo OK	Certificiamo che il prodotto fornito è conforme ai requisiti dell'ordine We certify that material supplied complies with the requirements agreed on order
Certificazioni / Certifications : UNI EN 9001:2015 Dir. PED 2014/68/UE Annex1, Paragraph 4.3 Num. Cert. TUV: PED-0948-QS4.3-420-17 Rev.01	Qualifiche / Qualifications: WPQR : EN ISO 15614-11 WLD : EN ISO 14732 operator qualified NDT : Operator qualified according to ISO 9712 level 2	Marking: P.T.-Ø-th.-steel type-en standard-heat n° Steel making process :AOD	Padana Tubi & Profilati Acciaio S.p.A. Ing. Stefano Passera <i>Stefano Passera</i> Controllo Qualità / Quality Department